

SACCARDO SERVICE

PRE E POST VENDITA DI ECCELLENZA

Grazie alla nostra rete di Centri Assistenza Tecnica e di Distribuzione Ricambi, offriamo un servizio competente e affidabile, pensato in base alle esigenze del mercato, che si articola dalla consulenza preliminare in fase di progetto, fino al servizio di assistenza tecnica in loco.

In particolare, proponiamo servizi di pre-vendita per soluzioni su misura, assistenza tecnica qualificata post vendita, formazione specialistica all'installatore e al progettista.

TELEFONO

+39 0445 380021

E-MAIL

info@saccardo.com



Corsi di formazione per rete vendita

- Area dell'azienda dedicata a corsi di formazione tecnica su tutta la gamma di prodotti, offerta a clienti utilizzatori, manutentori esterni e partner commerciali Saccardo.
- Formazione durante i collaudi e le messe in servizio.



Assistenza telefonica post-vendita

Il nostro personale è sempre a disposizione tramite il servizio di assistenza telefonica, grazie ai nostri Centri Assistenza o in affiancamento nel caso di interventi in loco di startup e gestione degli impianti.



Manutenzione programmata

- Pacchetti/contratti di manutenzione programmata per agire sulle parti vitali degli impianti.
- Macchine dotate di "warning" sulla necessità di eseguire manutenzione.



Logistica automatizzata

2 magazzini intelligenti con 80 cassette a disposizione per ordini automatici di pezzi di ricambio.

SOLUZIONI DI CONFEZIONAMENTO

Offriamo soluzioni di confezionamento per diversi settori alimentari e per ogni specifica fase di produzione, interpretando le richieste di ogni cliente e offrendo le soluzioni più adatte alle esigenze produttive.

L'esperienza pluriennale nel settore, una costante ricerca di soluzioni tecniche sempre più performanti e a basso impatto ambientale e un'attenzione ad ogni particolare funzionale ed estetico, ci rendono il partner d'eccellenza nel confezionamento sottovuoto.



SACCARDO si riserva il diritto di apportare modifiche al presente documento in qualsiasi momento. Riproduzione anche parziale vietata.



Saccardo Arturo Figli s.r.l.
Unipersonale

Headquarter
Via del Lavoro, 15
36016 - Thiene (VI) - Italy

Centro Assistenza
Via dell'Industria, 15 36016
- Thiene (VI) - Italy



CONFEZIONATRICE SOTTOVUOTO A CAMPANA SINGOLA

CELO-SACC SV-52-89-CA



CELO-SACC

SV-52-89-CA

**GARANZIA DI QUALITÀ NEL
CONFEZIONAMENTO
SOTTOVUOTO**



CARATTERISTICHE

Confezionatrice sottovuoto manuale, a campana singola, carrellata. Struttura portante, poggiate direttamente a terra, completamente realizzata in acciaio inox, completa di ruote dotate di freni per una facile movimentazione della macchina.

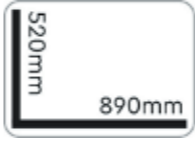
Struttura del coperchio realizzata in plexiglass trasparente con possibilità di ispezionare il ciclo di vuoto durante la sua esecuzione.

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Il prodotto viene inserito all'interno della campana, posizionando il lembo del sacco aperto sulla barra saldante. Le barre saldanti sono movimentate tramite pistoni che assicurano una maggiore pressione sull'impianto di saldatura e forniscono una maggiore garanzia e stabilità alla confezione.

La lunghezza delle barre saldanti fornisce 2 mt. circa di area di carico consentendo così di poter posizionare un notevole numero di buste da confezionare ad ogni ciclo di vuoto. Il volume della campana e la capacità della pompa del vuoto sono direttamente proporzionali all'ottimizzazione dei tempi di ciclo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

N° di Barre Saldanti:	2 Barre Saldanti angolari
Layout Barre Saldanti:	
H. coperchio:	215 mm
Peso:	220 kg
Pannello comandi:	Pannello comandi digitale, con card elettronica all'interno
Pompa del vuoto:	Pompa del vuoto da 65 m3/h inserita all'interno del corpo macchina
Voltaggio:	380 V-50Hz trifase
Dimensioni:	1150 x 750 x 1000 h cm

OPTIONAL:

- Impianto iniezione a gas;

ACCESSORI UTILI AL COMPLETAMENTO DELLA LINEA

Tunnel di termoretrazione

L'efficienza e la durezza rendono i dispositivi di termoretrazione in acqua calda Saccardo un elemento essenziale del processo di confezionamento sottovuoto.

Sono utilizzati per migliorare la saldatura e l'aspetto finale del prodotto.

SPECIFICHE TECNICHE	VECT 45-60	VECT 80-60
Dimensioni di ingombro:	670 x 700 x 1240 h mm	930 x 850 x 1240 h mm
Peso:	130 kg circa	150 kg circa
Dimensioni rulliera di immersione:	500 x 600 mm	600 x 800 mm
Profondità di immersione:	250 mm	250 mm
Capacità vasca contenimento acqua:	140 l. circa	180 l. circa
Voltaggio:	380V - 50Hz trifase neutro	380V - 50Hz trifase neutro

